



## ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

### Ensayo con Partículas Magnéticas según norma DIN EN ISO 9934-1 procedimiento blanco/negro con luz diurna.

#### Paso 1

##### Limpieza previa con MR<sup>®</sup> Remove

Las áreas de las piezas de trabajo que vayan a ser examinadas deben limpiarse a fondo: óxido, escamas y otros contaminantes deben ser eliminados con las herramientas adecuadas, otros contaminantes (aceites, grasas, etc.) deben ser eliminados de la superficie con MR<sup>®</sup> Remove. Antes de pasar al siguiente paso la superficie debe estar limpia y seca.

#### Paso 2

##### Aplicación de la laca de contraste MR<sup>®</sup> 72

Aplicar la laca de contraste blanca MR<sup>®</sup> 72 en la pieza de trabajo a inspeccionar. La pintura blanca aumenta el contraste entre los defectos detectados y la superficie de ensayo. Pulverice una película delgada de MR 72<sup>®</sup> (espesor de la capa máximo de 40µm) sobre la superficie y deje secar durante unos segundos. Si la película de pintura es demasiado gruesa se reducirá la sensibilidad y las discontinuidades podrán ser no detectadas.

#### Paso 3

##### Aplicación del polvo magnético en aerosol o en suspensión MR<sup>®</sup> negro

Aplicar el polvo magnético en aerosol o en suspensión MR<sup>®</sup> negro inmediatamente antes y durante la magnetización de la pieza de trabajo revestida de laca blanca. La aplicación deberá cesar antes de que termine magnetización. Deje tiempo suficiente para que aparezcan las indicaciones antes de mover la pieza de trabajo. Las discontinuidades aparecerán como indicaciones de partículas magnéticas negras en la superficie blanca.

La magnetización se puede conseguir mediante un yugo manual MR<sup>®</sup>.

Indicaciones en una costura de soldadura,  
Probado de acuerdo con  
DIN EN ISO 9934



#### Paso 4

##### Limpieza de la pieza de trabajo después de las pruebas

Después de la prueba y la aceptación, si es necesario, retire los restos de materiales utilizados. Se puede utilizar, por ejemplo el eliminador MR<sup>®</sup>71 Remove, la laca de contraste blanca y la suspensión de polvo magnético se desprenderán inmediatamente. Si necesario, repita el paso.

MR<sup>®</sup> 72 y MR<sup>®</sup> 76S cumplen con los requisitos de la norma DIN EN ISO 9934-2 y códigos ASME, Sección V, Artículo 6, T-641. Los certificados de lote se pueden proporcionar a petición.