



# Ensayos No Destructivos

Información Técnica  
Líquidos Penetrantes



## MR<sup>®</sup> 70 Revelador Blanco

Para Ensayos con líquidos penetrantes según EN 571 parte 1

### Aspecto general y composición

- Revelador eliminable por disolvente para ensayos con líquidos penetrantes de color rojo y fluorescente de acuerdo con EN 571 parte 1
- Seca rápidamente
- La seguridad del ensayo está garantizada a temperaturas de trabajo entre -10° C y +50° C

### Aprobaciones y especificaciones pertinentes

- Ensayos de acuerdo a EN ISO 3452:2006 parte 2
- Bajo contenido de halógenos y azufre según la norma DIN EN ISO 3452 parte 2 y ASME código V, Sección V, Artículo 6, T -641
- En correspondencia con Lloyd Register, Bureau Veritas, Det Norske Veritas, admitido por Framatome ANP

### Aplicación

- Eliminar impurezas, óxido y otros contaminantes de la superficie. Puede utilizar para la eliminación de aceites o grasas nuestro eliminador MR<sup>®</sup> 79.
- Aplicar penetrante MR en la zona del ensayo, ya sea por pulverización, cepillado o inmersión. Deje penetrar durante al menos 5 minutos.
- Retire el exceso de penetrante de la superficie, con agua o con un paño limpio y sin pelusa humedecido con un eliminador MR.
- Rocíe con Revelador MR<sup>®</sup> 70 a una distancia de aprox. 20 cm sobre la superficie seca, aplicando una capa fina y uniforme. Los defectos superficiales aparecerán de color rojo sobre un fondo blanco, o fluorescente bajo la luz ultravioleta. Nota: Si la capa de revelador es demasiado gruesa, las pequeñas discontinuidades no aparecerán tapadas por el revelador.

### Caducidad mínima

- La vida del producto es de un mínimo de 4 años, se almacena a temperatura ambiente.

### Tamaños de envase

- Aerosoles de 500 ml (1 caja contiene 12 aerosoles)
- 5 L, 30 L, 200 L

